



苏州新兆奕精密机械有限公司  
Suzhou Xinzhaoyi Precision Machinery Co., Ltd.

# DDR NC ROTARY TABLE

## DDR数控直驱转台



苏州新兆奕精密机械有限公司  
Suzhou Xinzhaoyi Precision Machinery Co., Ltd.

地址：江苏省苏州市昆山市花桥镇横塘路56号4号厂房



[www.szzy.cn](http://www.szzy.cn)



## DDR直驱转台介绍

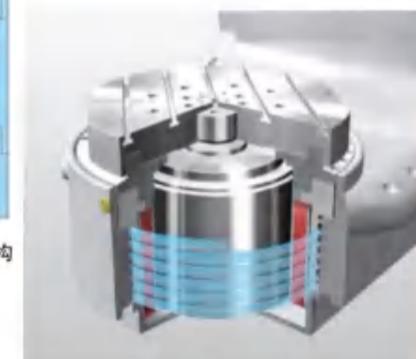
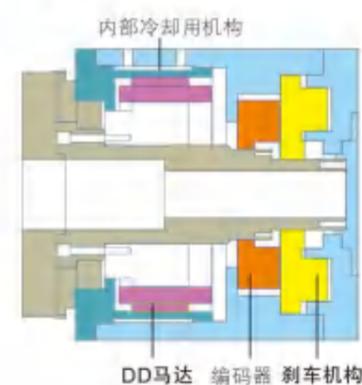
### ● DDR直驱转台

DDR(Direct Drive Motor同步伺服马达)数控直驱旋转工作台是指不用蜗轮蜗杆系统类的机械式减速机，而直接使用DD马达驱动的转台产品。

它不是简单地将DDR直驱电机搬到数控系统中去，而是根据不同的系统工况，进行系统的创新设计和系统接入匹配。

### ● 精度高

编码器直连不存在传递间隙，保证了加工工件在系统中的绝对位置。



### ● 速度快

每分钟可以达到几百转的速度。

- 一般的撞机事故不会损坏内部零件，仍然可以保持原始精度。

### ● 免维护

除轴承和刹车机构以外，几乎没有其他磨损消耗零部件。



### 关于我们

苏州新兆奕精密机械有限公司位于江苏苏州，是一家集设计，研发，生产，销售，贸易进出口为一体的公司。主要生产CNC高精度直驱分度转台以及CNC机床相关配套附件，同时还包括为保持产品高效工作而向用户提供的客户服务和技术支持。公司生产设备齐全，产品85%所需零件加工制造都在公司内部完成，包括DDR电机的定子线圈与转子，能最大限度的控制产品制造成本和产品质量。公司产品广泛应用于航空航天，汽摩制造、模具制造、医疗器械及3C产品等重点行业，无论您需要何种特定的应用方案，我们都将竭诚为您提供确保达到卓越性能的产品以及服务，欢迎来电洽谈相关业务。

# 型号说明

## 型号定义 / 选择说明

DDR M - L 261 B T F L

1 2 3 4 5 6 7 8

### 型号定义：

- 1 代表：DDR--直驱转台；
- 2 代表：1-E--钻攻机专用机型；  
2-T--气刹；  
3-M--油刹；
- 3 代表：1-L--立式；  
2-C--旋臂式；
- 4 代表：工件旋转直径。
- 5 代表：升级版本细分。
- 6 代表：主轴孔类型选择；T--通孔主轴；N--非通孔主轴。
- 7 代表：编码器配置选择；

可选编码器  
F: FANUC  
M: MITSUBISHI  
S: SSI (SIEMENS)  
B: BISS- C

### 精度选择

1-分度精度 ±25sec (中实编码器) ,重复定位精度 ± 1sec;  
2-分度精度 ±10sec (中空编码器) 重复定位精度 ± 1sec;  
3-分度精度 ±3sec (中空编码器) 重复定位精度 ± 1sec;

- 8 代表：电器盒位置选择；L--左置；R--右置。



# INDEX [商品目录]

■ DDRE-255/260B/261	P5	■ L 块	P45
■ DDRE-260	P7	■ 大底板	P45
■ DDR-260(F)	P9	■ 分油器	P46
■ DDRT-200	P11	■ DDR-T尾座	P46
■ DDRT-260	P13	■ 顶针尾座	P47
■ DDRM-200	P15		
■ DDRM-260	P17		
■ DDRM-351/352	P19		
■ DDRM-L500/L630/L800	P21		
■ DDRM-L255/L280	P23		
■ 4.5AX-C175	P25		
■ 5AX-1324	P27		
■ 5AX-2220NK	P29		
■ 5AX-BT3210	P31		
■ 5AX-BT3420	P33		
■ 5AX-BT4410/BT4410S	P35		
■ 5AX-BT4510/BT4510S	P37		
■ 5AX-7245	P39		
■ AC-190335_单臂龙门摆头	P41		
■ AC-190335_单臂龙门摆头	P43		

# DDRE-255/260B/261

## NC ROTARY TABLE

### DDRE-255

40Nm/100Nm

Load: 40kg

### DDRE-260B

55Nm/260Nm

联动/定位加工负载:  
50kg/100kg

### DDRE-261

80Nm/400Nm

联动/定位加工负载:  
80kg/150kg

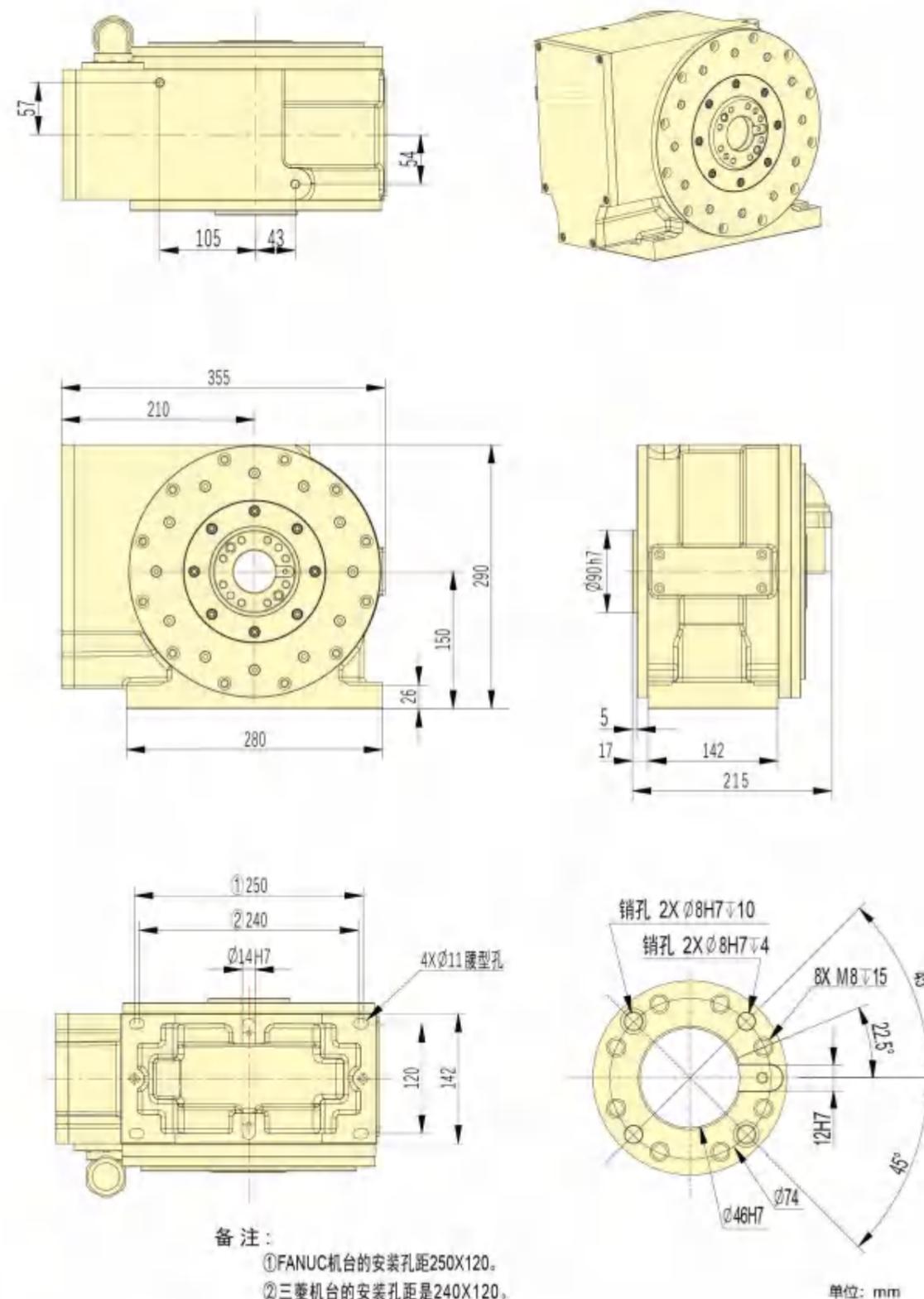


#### 规格表

型号	DDRE-255	DDRE-260B	DDRE-261
尺寸 (长x宽x高)	355 × 215 × 290 mm		
轴头直径	Φ 90 mm		
通孔直径	Φ 46H7		
中心高度	150 mm		
刹车方式	空压 (0.5 Mpa)		
刹车扭矩	500 Nm		
最小设定单位	0.001 sec		
工作台旋转速度	1500 r/min	200 r/min	200 r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	40 / 100 Nm	55 / 260 Nm	80 / 400 Nm
工作台负载重量	40 kg	联动加工: 50 kg 定位加工: 100 kg	联动加工: 80 kg 定位加工: 150 kg
机器重量	≈ 80 kg	≈ 75 kg	≈ 80 kg

#### 尺寸图

#### DDRE-255/260B/261





NC ROTARY TABLE

DDRE-260

NC ROTARY TABLE

DDRE-260

55Nm/260Nm

联动/定位加工负载:  
50kg/100kg



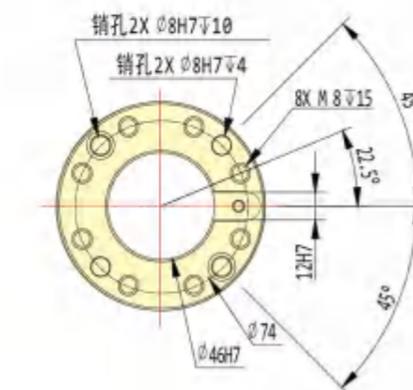
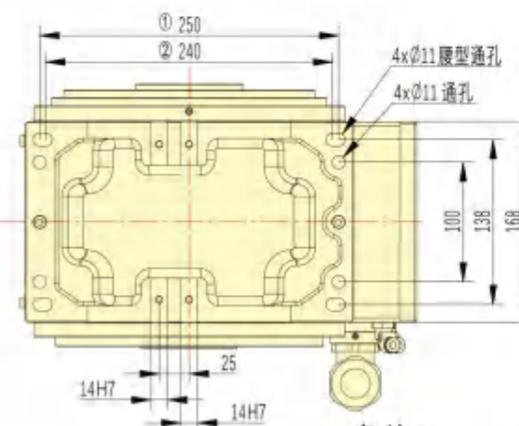
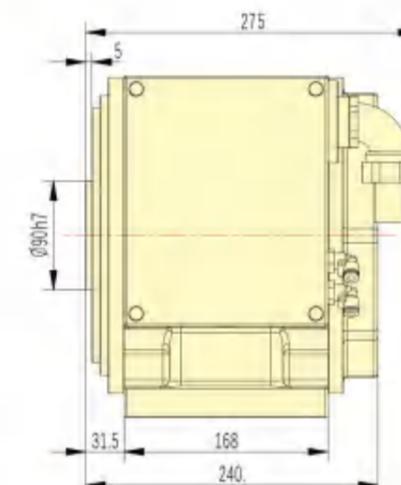
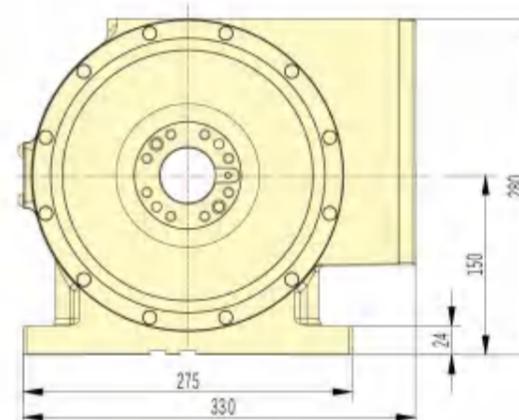
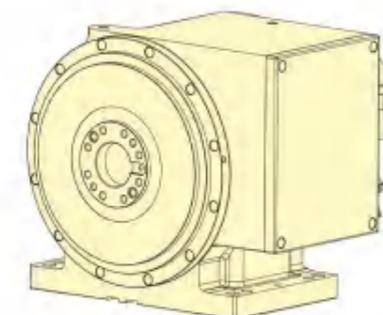
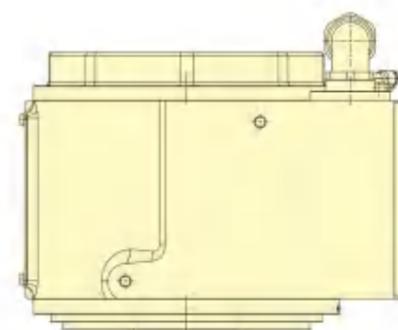
规格表

型号	DDRE-260
尺寸 (长×宽×高)	330×275×280 mm
轴头直径	Φ90 mm
通孔直径	Φ46H7
中心高度	150mm
刹车方式	空压 (0.5 Mpa)
刹车扭矩	500 Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	200 r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	55/260 Nm
工作台负载重量	联动加工: 50kg / 定位加工: 100 kg
机器重量	≈ 75 kg

JPPM

尺寸图

DDRE-260



备注:

①FANUC机台的安装孔距250X120。

②三菱机台的安装孔距是240X120。

单位: mm



## DDRT-200 重型加工转台

# NC ROTARY TABLE

DDRT-200  
80Nm/400Nm

联动/定位加工负载:  
80kg/150kg

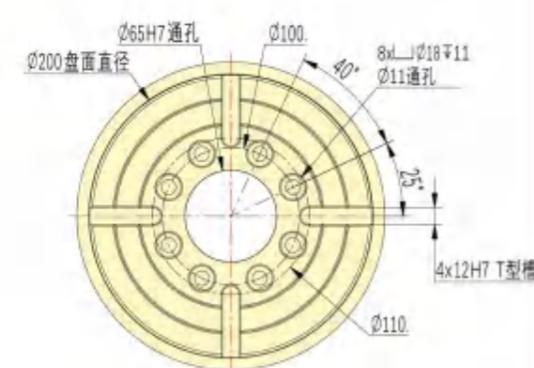
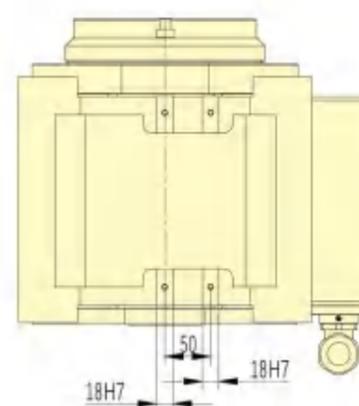
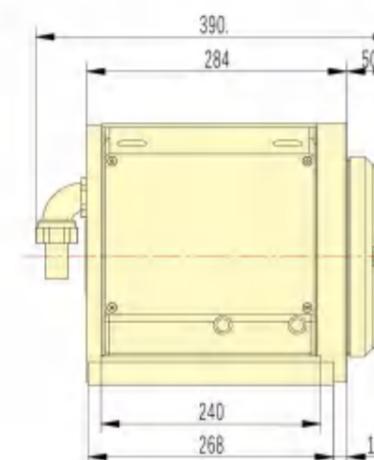
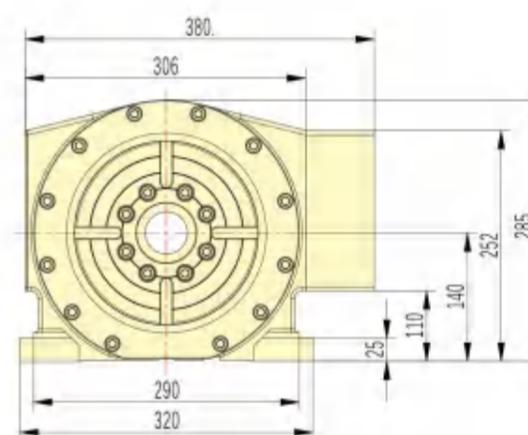
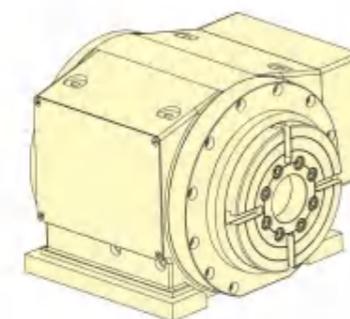
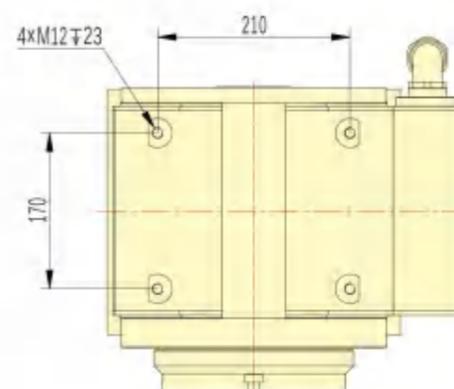


### 规格表

型号	DDRT-200
尺寸 (长x宽x高)	380 × 390 × 285 mm
轴头直径	Φ 200 mm
通孔直径	Φ 65H7
中心高度	140mm
刹车方式	空压 (0.5 Mpa)
刹车扭矩	500 N.m
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	150 r / mi n
驱动扭矩 (额定/峰值)	80/ 400Nm
工作台负载重量	联动加工: 80kg / 定位加工: 150kg
机器重量	≈ 120 kg

### 尺寸图

#### DDRT-200

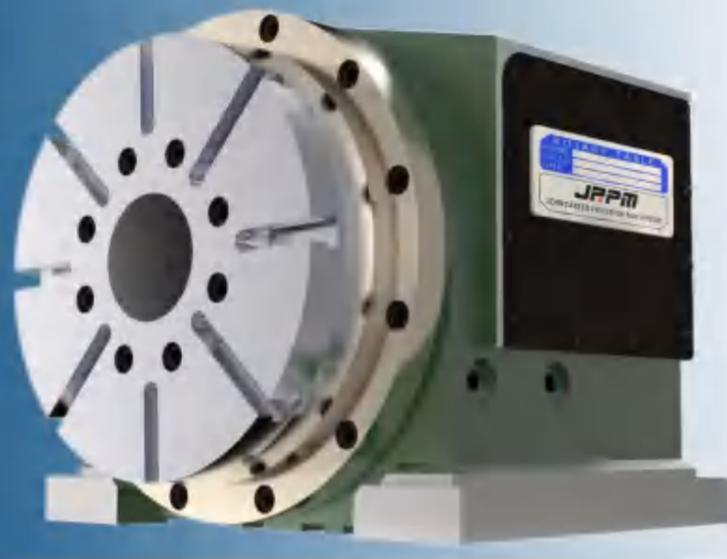


单位: mm

# NC ROTARY TABLE

DDRT-260  
160Nm/400Nm

联动/定位加工负载:  
160kg/200kg

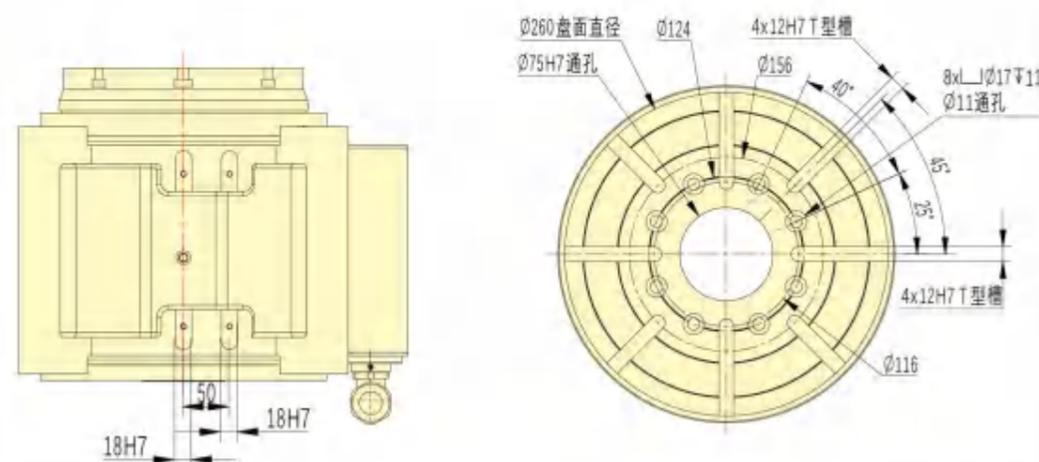
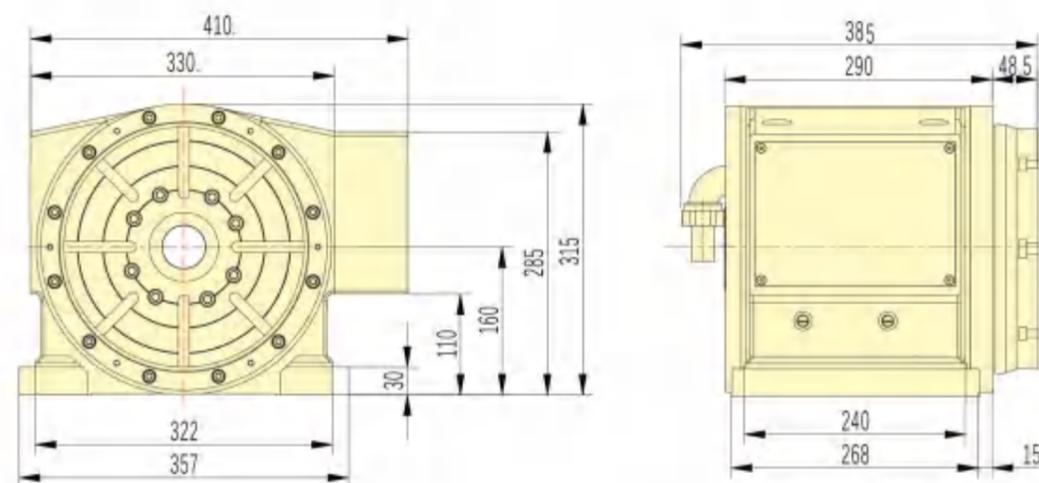
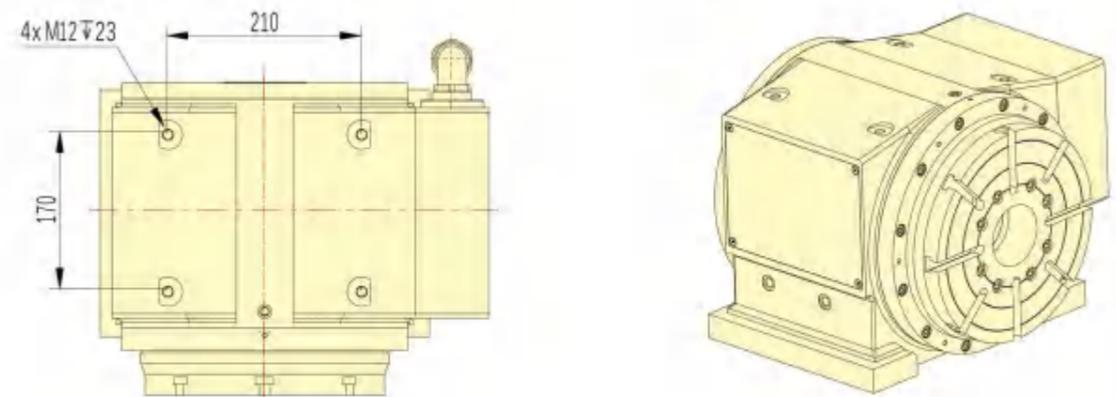


规格表

型号	DDRT - 260(水冷)
尺寸 (长x宽x高)	410x385x315 mm
轴头直径	Φ260 mm
通孔直径	Φ75H7
中心高度	160 mm
刹车方式	气压 (0.5 Mpa)
刹车扭矩	1000Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	150r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	160/400 Nm
工作台负载重量	联动加工: 160kg / 定位加工: 200kg
机器重量	≈ 160 kg

尺寸图

DDRT-260



单位: mm

## DDRM-200 重型加工转台

# NC ROTARY TABLE

## DDRM-200

80Nm/400Nm

联动/定位加工负载:  
80kg/150kg

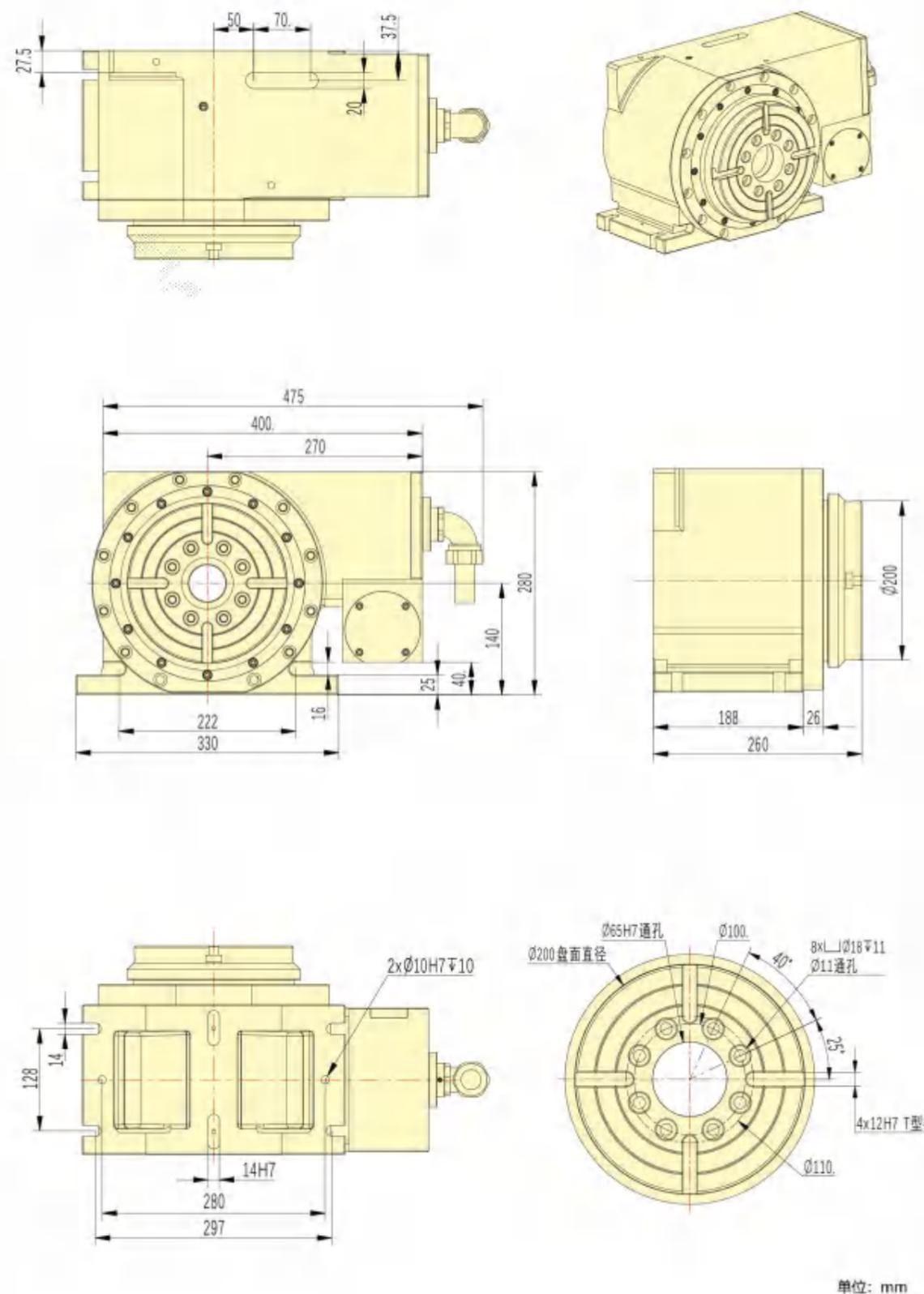


### 规格表

型号	DDRM-200
尺寸 (长x宽x高)	475x260x280 mm
轴头直径	Φ 200 mm
通孔直径	Φ 65H7
中心高度	140 mm
刹车方式	液压 (3.5 Mpa)
刹车扭矩	1200 Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	150 r / mi n
驱动扭矩 (额定/峰值)	80/ 400Nm
工作台负载重量	联动加工: 80kg / 定位加工: 150kg
机器重量	≈ 120 kg

### 尺寸图

#### DDRM-200



# NC ROTARY TABLE

DDRM-260

160Nm/400Nm

联动/定位加工负载:  
160kg/200kg

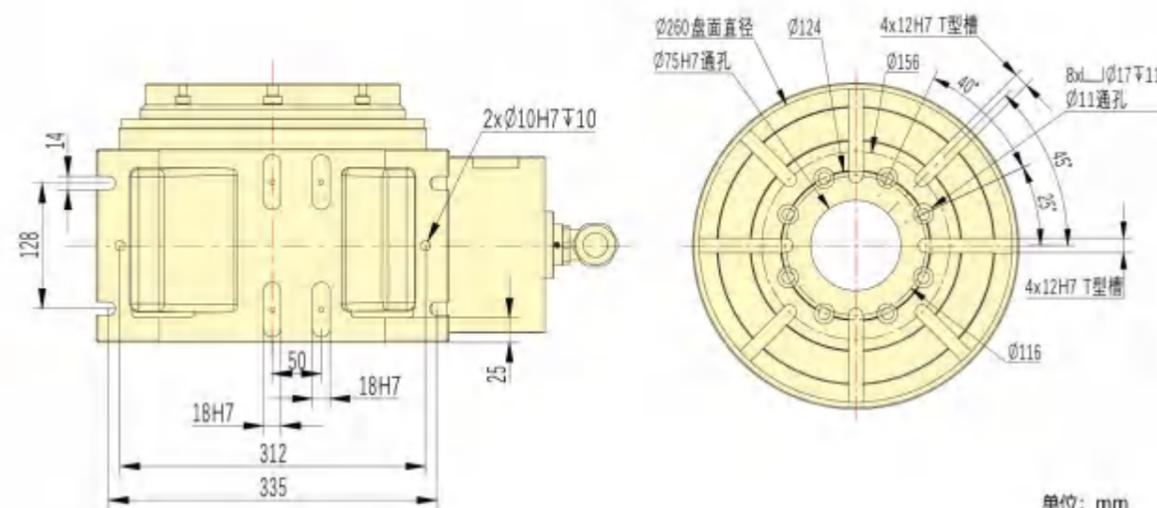
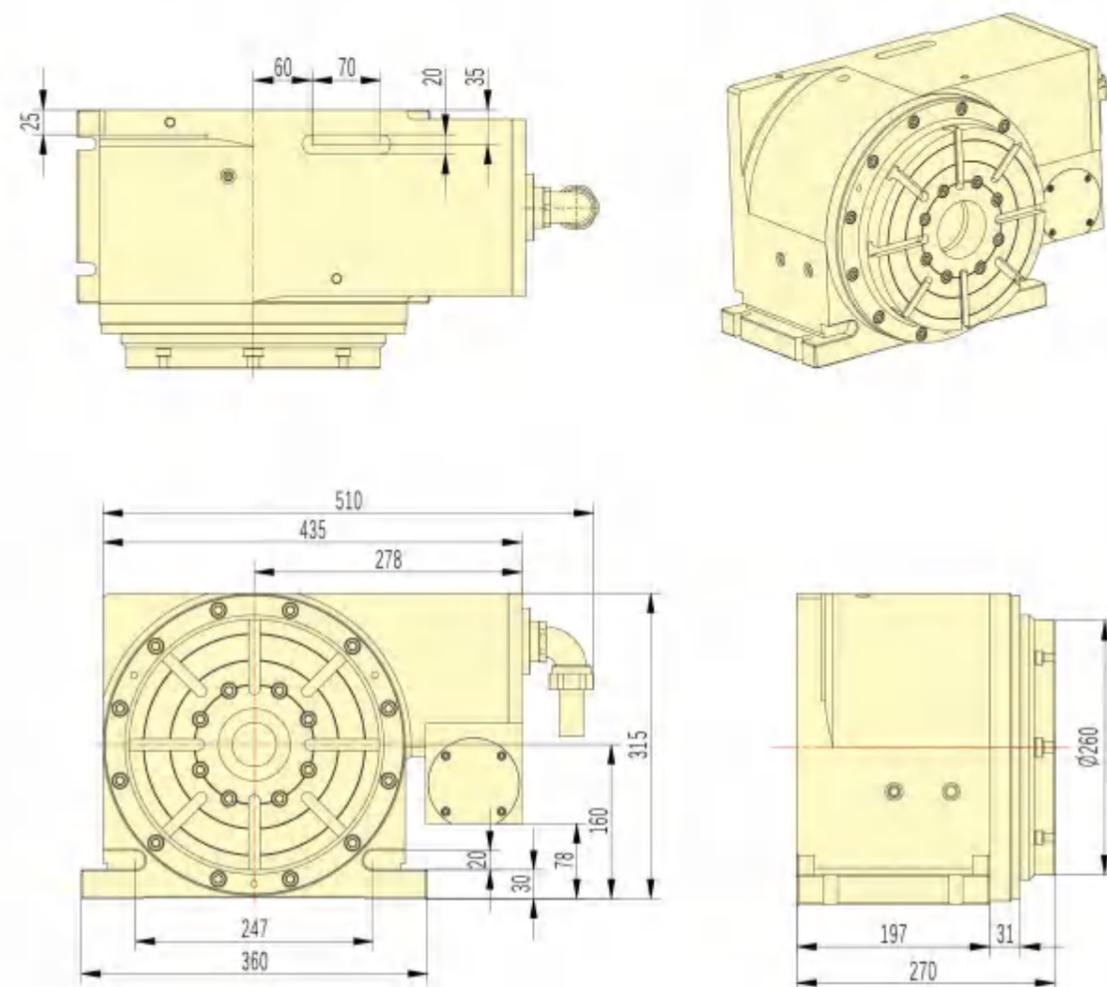


规格表

型号	DDRM-260
尺寸 (长×宽×高)	510×270×315 mm
轴头直径	Φ260 mm
通孔直径	Φ75H7
中心高度	160mm
刹车方式	液压 (3.5 Mpa)
刹车扭矩	1500 Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	150 r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	160/400 Nm
工作台负载重量	联动加工: 160kg / 定位加工: 200 kg
机器重量	≈ 160 kg

尺寸图

DDRM-260



单位: mm



# NC ROTARY TABLE

**DDRM-L500**  
500Nm/1900Nm  
Load 350kg

**DDRM-L630**  
500Nm/1900Nm  
Load 350kg

**DDRM-L630H**  
750Nm/2800Nm  
Load 750kg

**DDRM-L800**  
750Nm/2800Nm  
Load 750kg

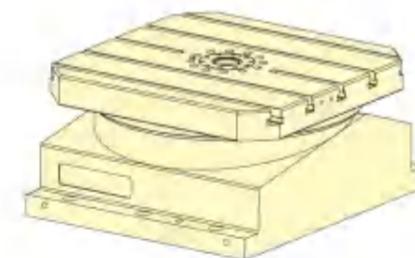
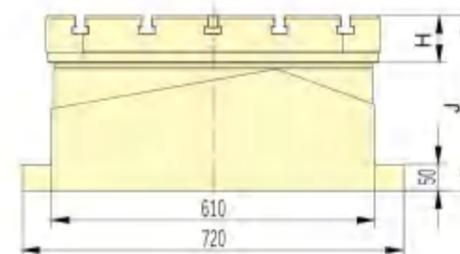
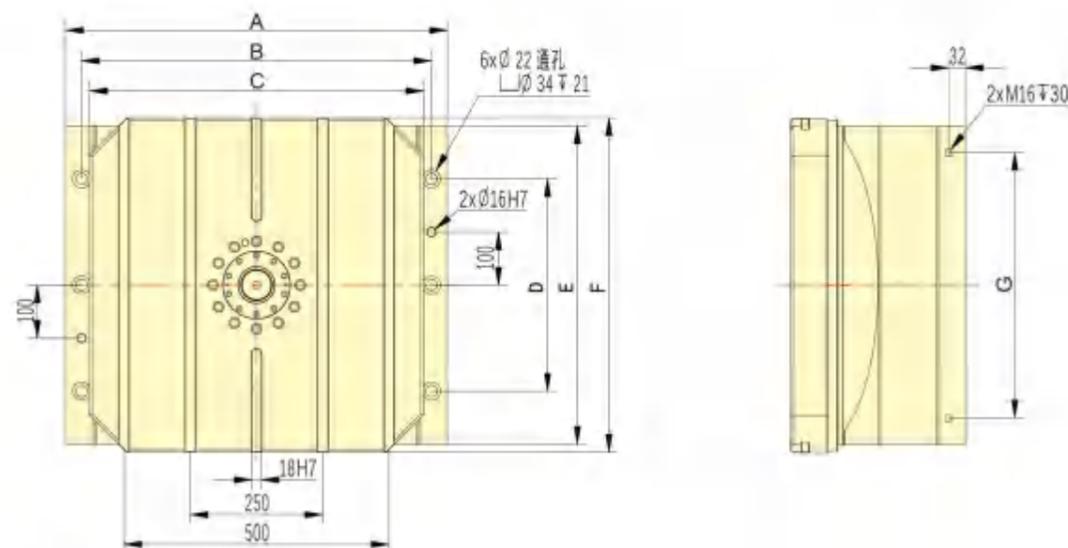


■ 规格表

型号	DDRM-L500	DDRM-L630	DDRM-L630H	DDRM-L800
尺寸 (长x宽x高)	600 × 500 × 315 mm	720 × 630 × 330 mm	720 × 630 × 330 mm	900 × 800 × 330 mm
工作台	500 X 500 mm	630 X 630 mm	630 X 630 mm	800 X 800 mm
刹车方式	液压(3.5 Mpa)	液压(3.5 Mpa)	液压(3.5 Mpa)	气液转换刹车鼓刹车 (气压0.5 Mpa)
刹车扭矩	3000 Nm	3000 Nm	5000 Nm	5000 Nm
最小设定单位	0.001 sec	0.001 sec	0.001 sec	0.001 sec
工作台旋转速度	125/75 r/min	125/75 r/min	125/75 r/min	125/75 r/min
额定扭矩 (水冷)	500Nm	500 Nm	750 Nm	750 Nm
峰值扭矩	1900Nm	1900 Nm	2800 Nm	2800 Nm
功率 (峰值/额定)	9.5 / 5.5 KW	9.5 / 5.5 KW	10 / 6 KW	10 / 6 KW
电流 (峰值/额定)	90 / 31A	90 / 31 A	113 / 45 A	113 / 45 A
工作台负载重量 (立式)	350kg	350 kg	750 kg	750 kg
机器重量	≈ 650 kg	≈ 650 kg	≈ 750 kg	≈ 900 kg

■ 尺寸图

DDRM-L500/L630/L630H/L800



单位: mm

型号	尺寸								
	A	B	C	D	E	F	G	H	J
DDRM-L500	600	530	500	400	500	500	300	75	315
DDRM-L630	720	660	630	400	600	630	500	80	330
DDRM-L630H	720	660	630	400	600	630	500	80	330
DDRM-L800	900	830	800	550	750	800	650	90	330

# NC ROTARY TABLE

## DDRM-L255

40Nm/100Nm

Load 40kg

## DDRM-L280

160Nm/400Nm

联动/定位加工负载：  
80kg/150kg

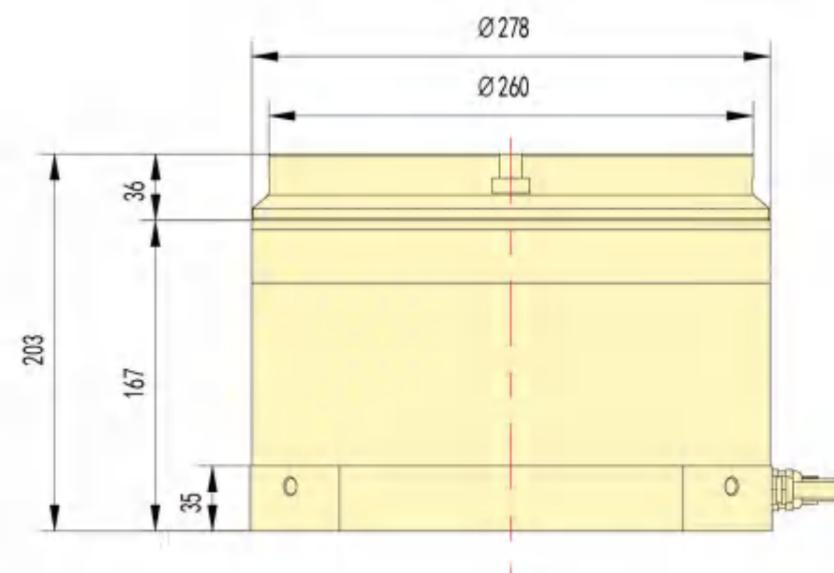
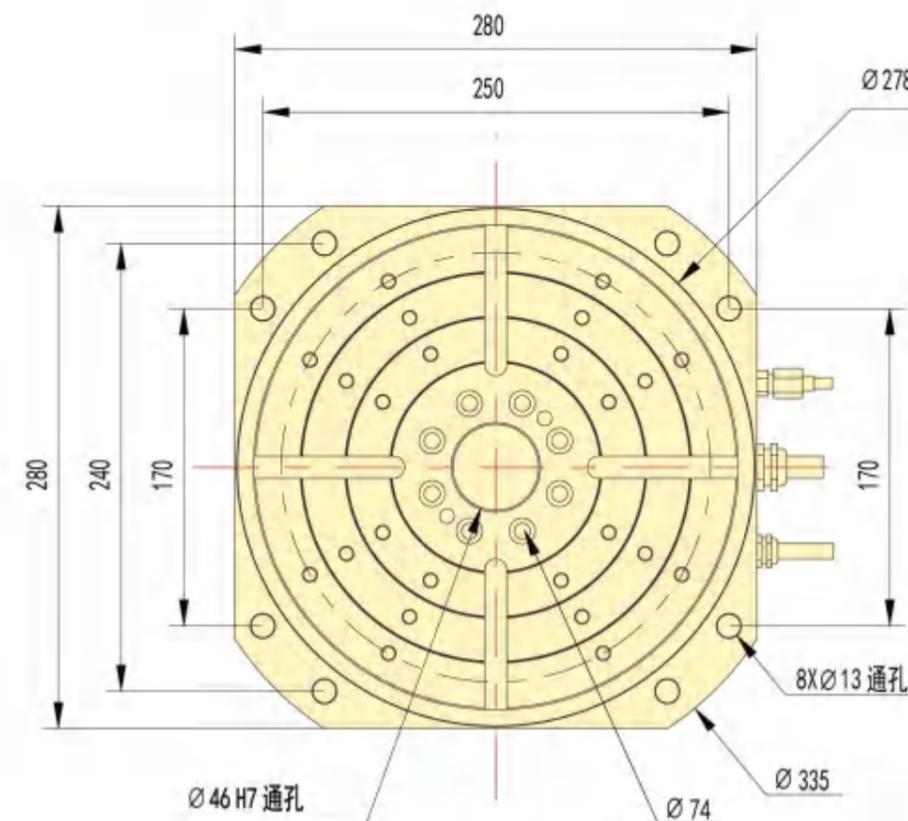


■ 规格表

型号	DDRM-L255 (水冷)	DDRM-L280 (不水冷)
尺寸 (长x宽x高)	280x280x175 mm	
轴头直径	Φ185mm	
通孔直径	/	
中心高度	175 mm	
刹车方式	液压 (3.5 Mpa)	
刹车扭矩	600Nm	
最小设定单位	0.001 sec	
工作台旋转速度	1500r/min	150r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	40 / 100 N.m	160/400 Nm
工作台负载重量	40 kg	联动加工: 80 kg 定位加工: 150 kg
机器重量	≈ 90 kg	≈ 100 kg

■ 尺寸图

DDRM-L255/L280



单位: mm

## 4. 5AX-C175 悬臂式加工转台

# NC ROTARY TABLE

## 4.5AX-C175

20Nm/100Nm

Load 6/30kg

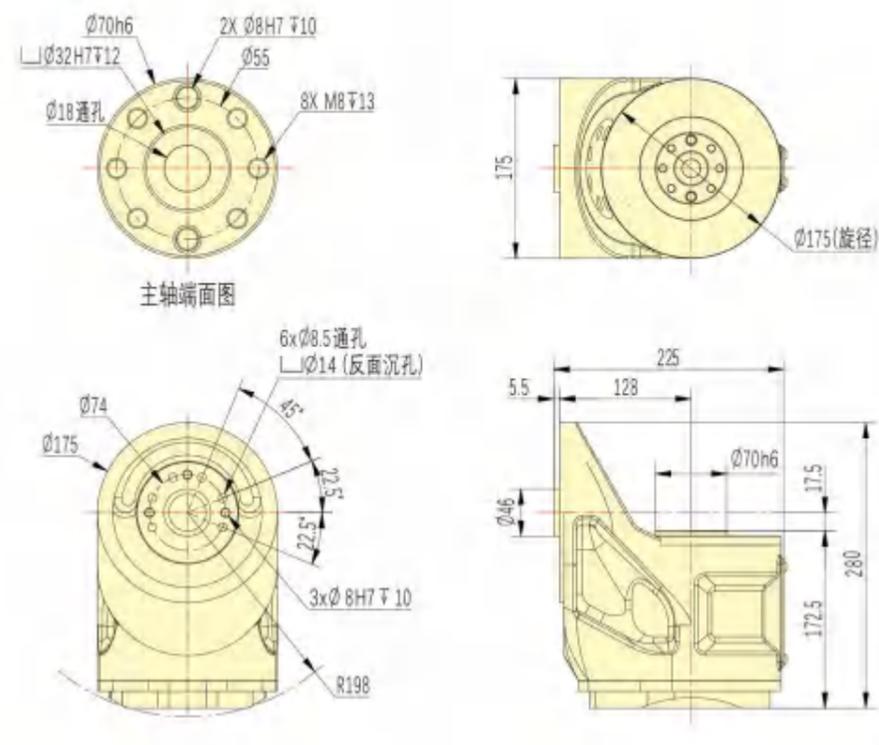


### 规格表

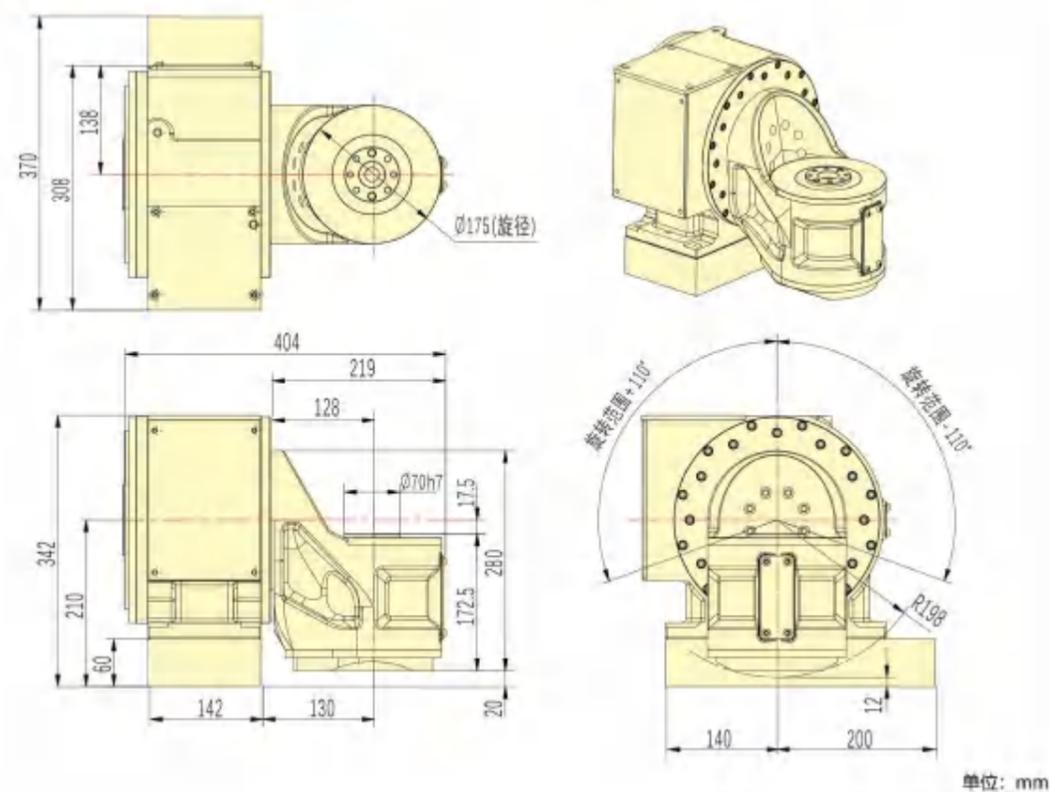
型号	4.5AX-C175
尺寸 (长x宽x高)	225×175×280 mm
轴头直径	Φ70 mm
通孔直径	Φ32H7
中心高度	210mm
刹车方式	气压 (0.5 Mpa)
刹车扭矩	250 Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	200 r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	20/100 Nm
工作台负载重量	6/30kg
机器重量	≈ 28 kg

### 尺寸图

#### 4.5AX-C175



#### 配四轴示例 (FANUC原装DDR-260)



# 5AX-1324

## NC ROTARY TABLE

**5AX-1324**

15Nm/75Nm

联动/定位加工负载：  
15kg/30kg



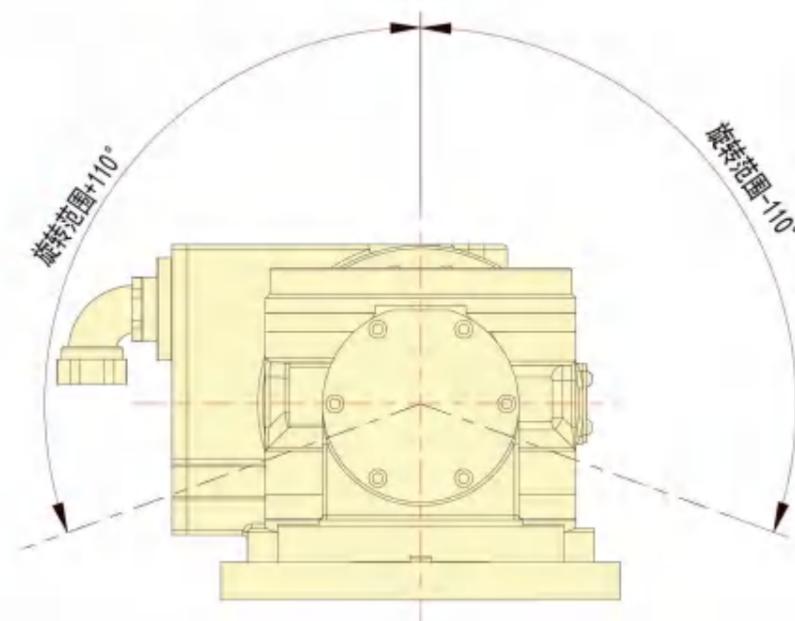
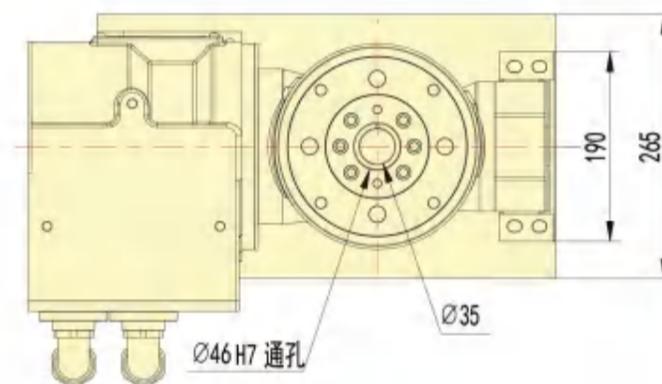
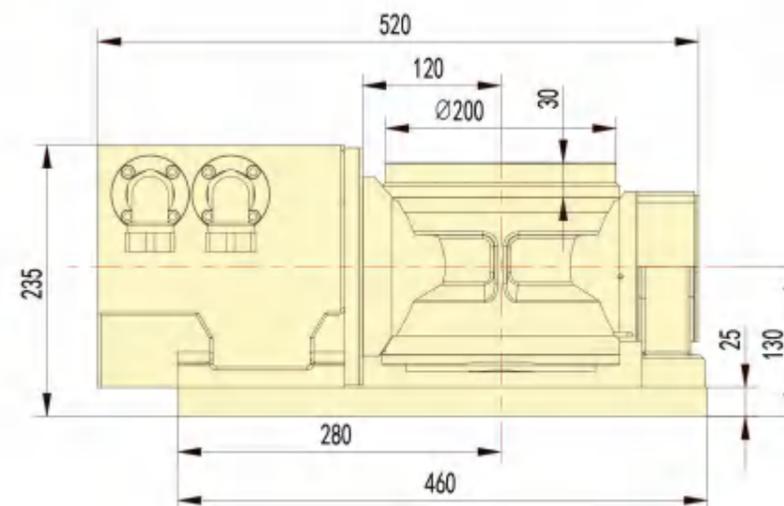
可选配加装尾座刹车  
标准钻攻机 Z 轴高度专用

■ 规格表

型号	5AX-1324
尺寸 (长x宽x高)	520x265x235mm
台面直径孔径 (止口)	Φ46H7mm
通孔直径	Φ35
中心高度	130 mm
刹车方式	空压(0.5 Mpa)
刹车扭矩	B轴: 200 Nm C轴: 200Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度(最高)	200r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	B轴 (水冷): 61Nm/156Nm C轴: 15Nm/75Nm
工作台负载重量	15kg (联动加工) 30kg (定位加工)
机器重量	≈ 120 kg

■ 尺寸图

5AX-1324



单位: mm

原装FANUC四轴升级加装五轴方案

# NC ROTARY TABLE

5AX-2220NK

30Nm/150Nm

联动/定位加工负载：  
18kg/36kg

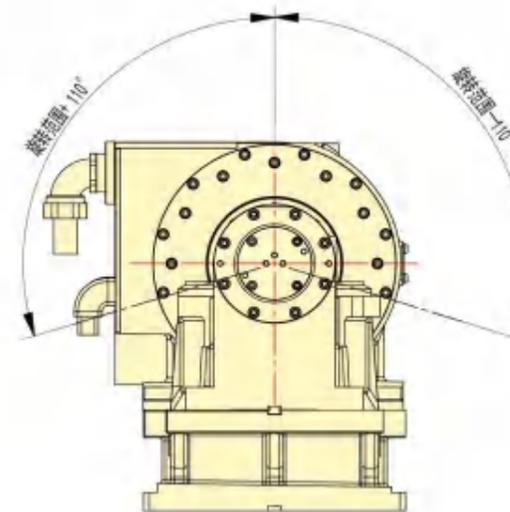
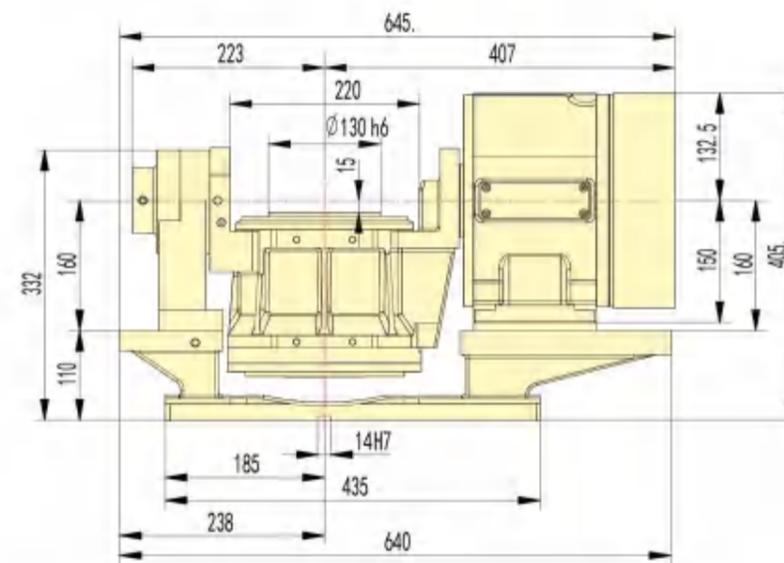
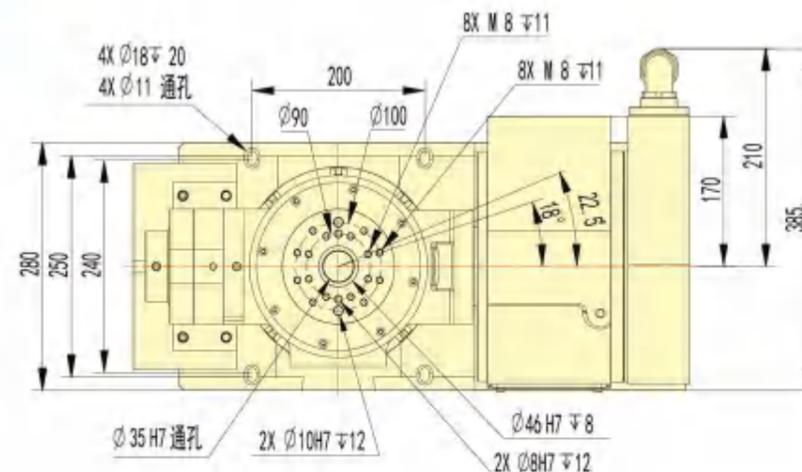


注意：原装四轴非水冷

规格表

型号	5AX-2220NK
尺寸 (长×宽×高)	635×430×410 mm
轴头直径	Φ130 mm
通孔直径	Φ46H7
中心高度	270 mm
刹车方式	空压 (0.5 Mpa)
刹车扭矩	C轴: 300Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	200 r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	C轴: 30Nm/150Nm
工作台负载重量	18kg (联动加工) 36kg (定位加工)
机器重量	≈ 210 kg

5AX-2220NK



# 5AX-BT3210

## NC ROTARY TABLE

### 5AX-BT3210

30Nm / 150Nm

联动/定位加工负载：  
25kg/45kg



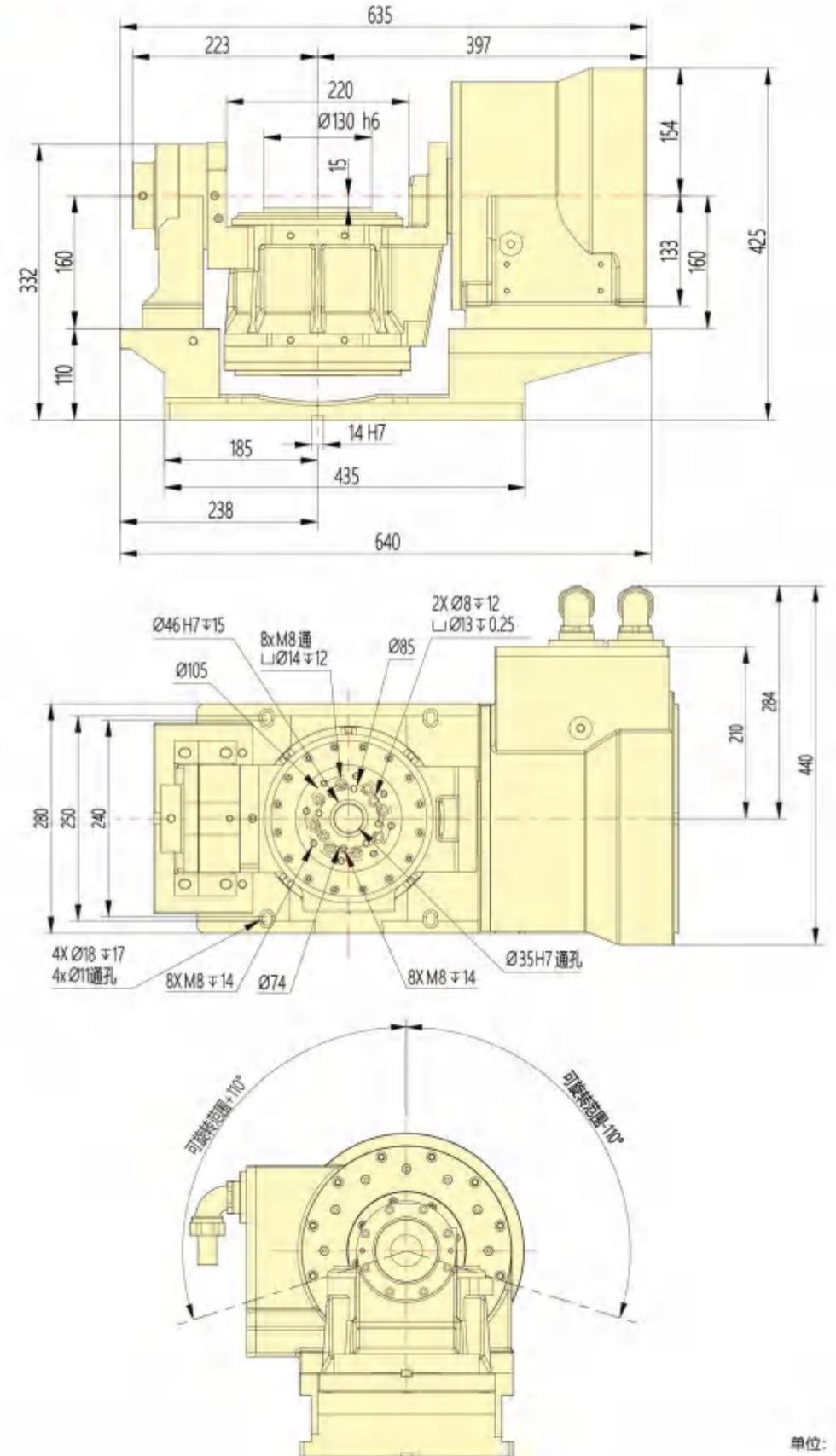
可选配加装尾座刹车

#### 规格表

型号	5AX-BT3210
尺寸 (长x宽x高)	640x440x425 mm
轴头直径	Φ130 mm
通孔直径	Φ35H7
中心高度	270 mm
刹车方式	空压 (0.5 Mpa)
刹车扭矩	B轴: 500 Nm C轴: 300Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度	200 r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	B轴(水冷): 160Nm/400Nm C轴: 30Nm/150Nm
工作台负载重量	25kg (联动加工) 45kg (定位加工)
机器重量	≈ 225 kg

#### 尺寸图

#### 5AX-BT3210



# 5AX-BT3420

## NC ROTARY TABLE

### 5AX-BT3420

30Nm/150Nm

联动/定位加工负载：  
25kg/45kg



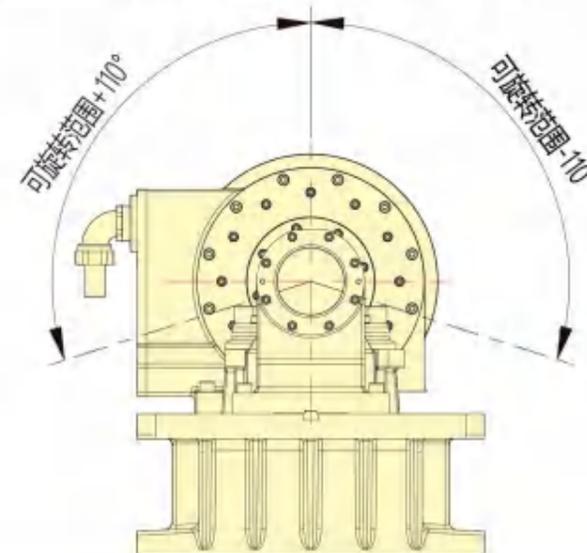
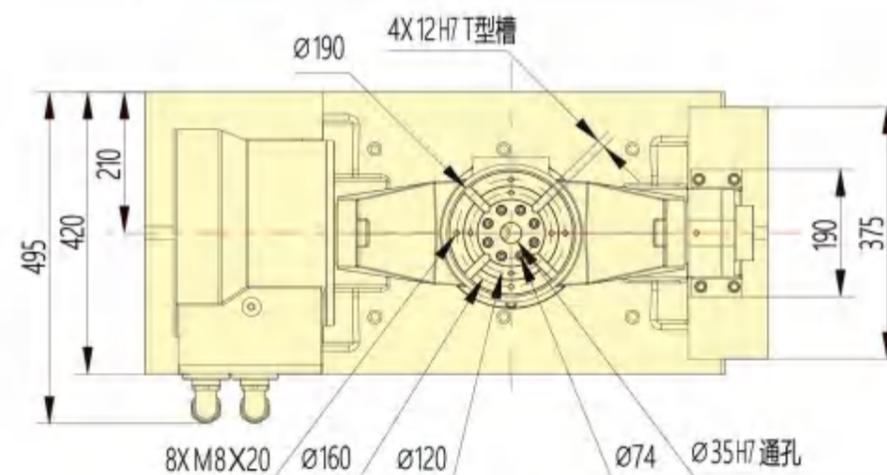
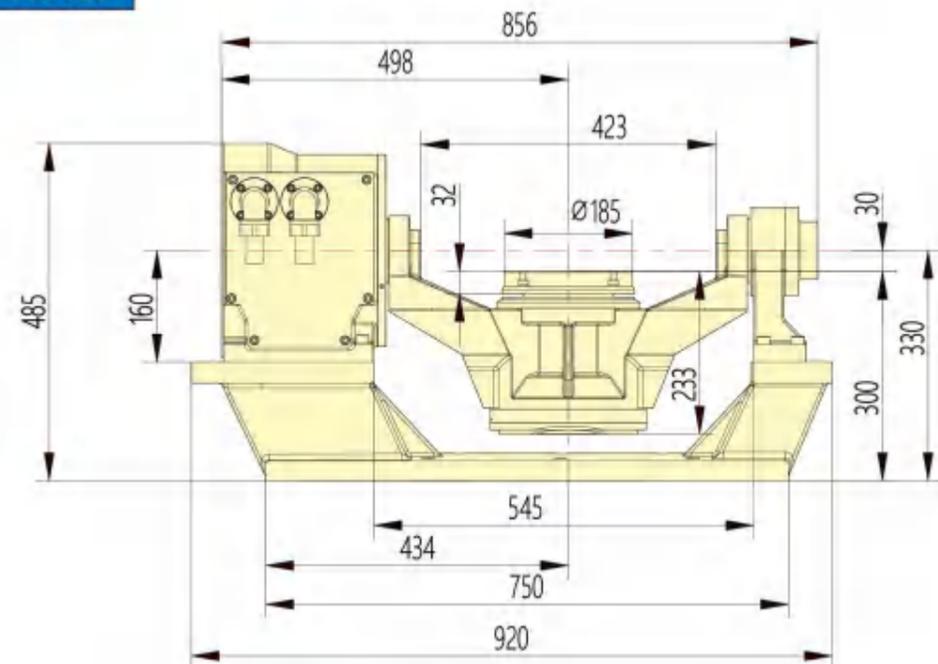
可选配加装尾座刹车

规格表

型号	5AX-BT3420
尺寸 (长x宽x高)	855x440x465 mm
台面直径	Φ185 mm
通孔直径	Φ35H7
中心高度	330 mm
刹车方式	空压(0.5 Mpa)
刹车扭矩	B轴: 500 Nm C轴: 300Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度(最高)	200r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	B轴 (水冷): 160Nm/400Nm C轴: 30Nm/150Nm
工作台负载重量	25kg (联动加工) 45kg (定位加工)
机器重量	≈ 225 kg

尺寸图

5AX-BT3420



单位: mm

# 5AX-BT4410/BT4410S

## NC ROTARY TABLE

### 5AX-BT4410

80Nm/400Nm

联动/定位加工负载：  
100kg/150kg

### 5AX-BT4410S

160Nm/400Nm

联动/定位加工负载：  
150kg/150kg

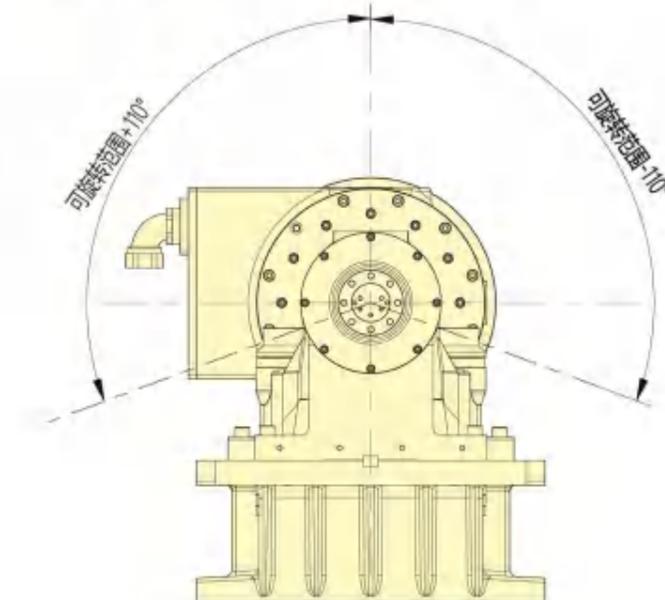
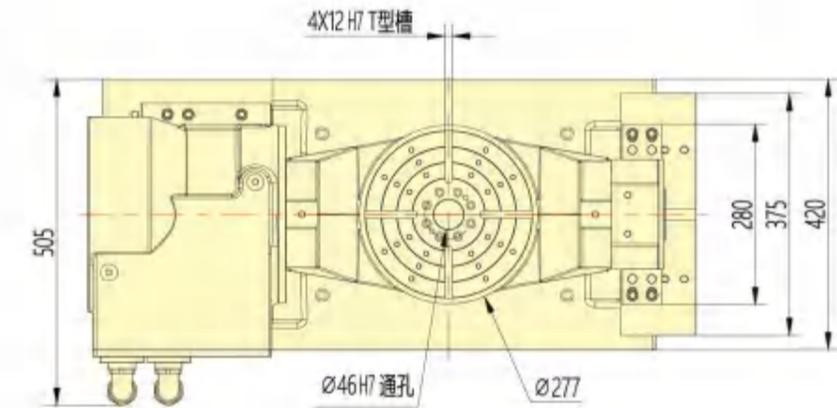
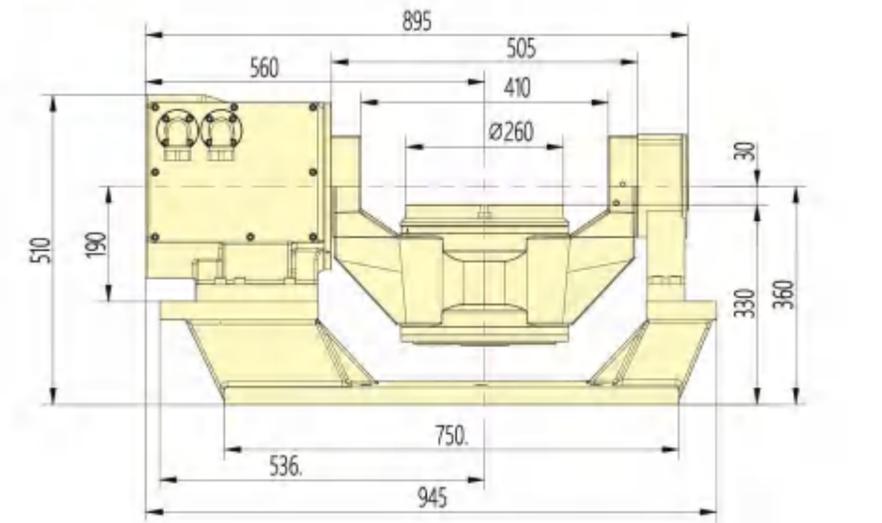


#### 规格表

型号	5AX-BT4410 (单水冷)	5AX-BT4410S (双水冷)
尺寸 (长x宽x高)	945×505×510 mm	
轴头直径	Φ260 mm	
通孔直径	Φ46 H7	
中心高度	360 mm	
刹车方式	空压 (0.5 Mpa)	
刹车扭矩	B轴: 750 Nm C轴: 500Nm	
最小设定单位	0.001 sec	
工作台旋转速度	120 r/min	
驱动扭矩 (额定/峰值)	B轴 (水冷): 320Nm/800Nm C轴 (自然冷却): 80Nm/400Nm	B轴 (水冷): 320Nm/800Nm C轴 (水冷): 160Nm/400Nm
工作台负载重量	100kg (联动加工) 150kg (定位加工)	150kg (联动加工) 150kg (定位加工)
机器重量	≈ 310 kg	

#### 尺寸图

5AX-BT4410/BT4410S



单位: mm

## 5AX-BT4510/BT4510S

# NC ROTARY TABLE

### 5AX-BT4510

80Nm / 400Nm  
联动/定位加工负载：  
100kg / 150kg

### 5AX-BT4510S

160Nm / 400Nm  
联动/定位加工负载：  
150kg / 150kg

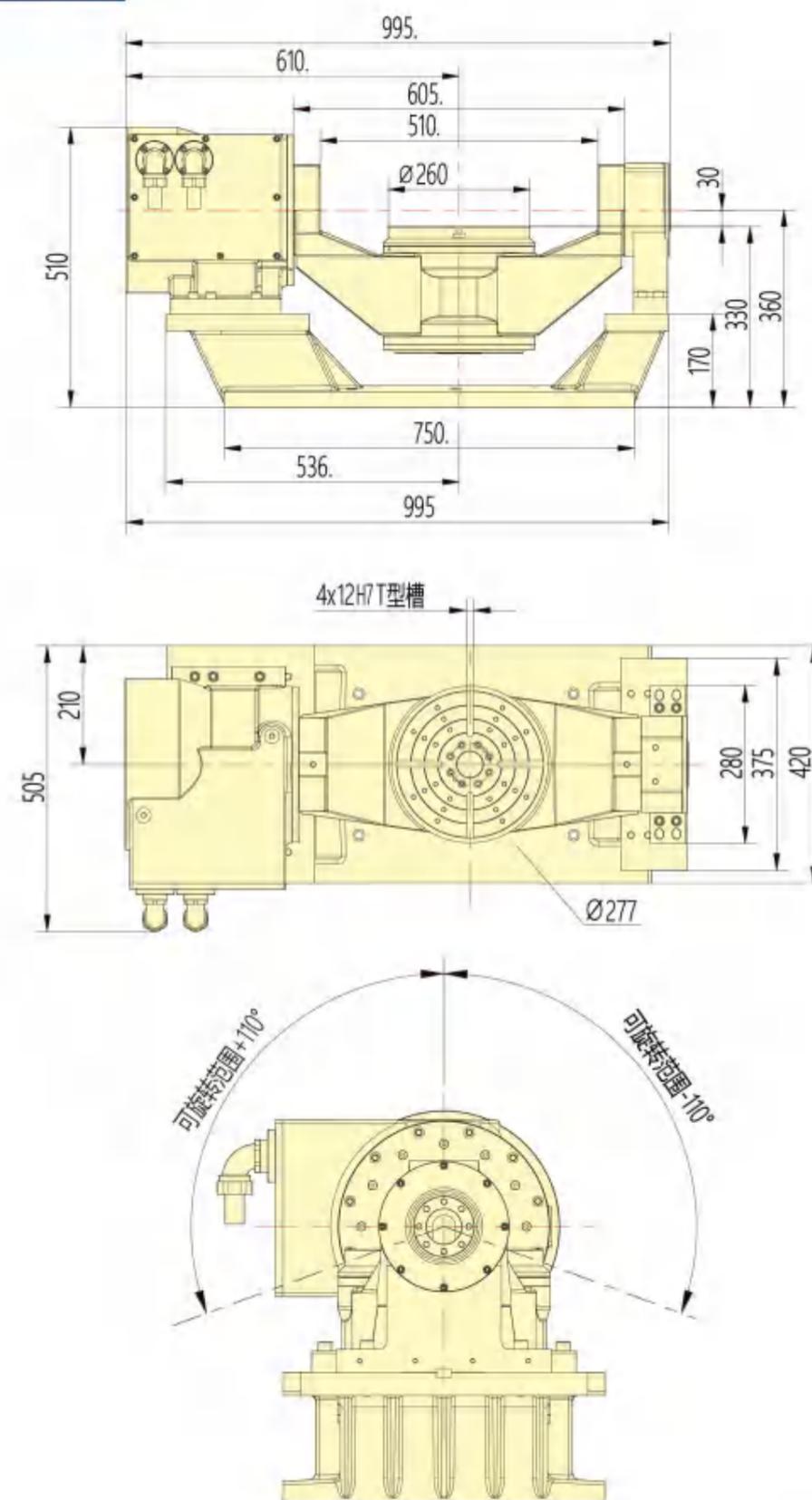


#### 规格表

型号	5AX-BT4510 (单水冷)	5AX-BT4510S (双水冷)
尺寸 (长x宽x高)	995x505x510 mm	
轴头直径	Φ260 mm	
通孔直径	Φ46 H7	
中心高度	360 mm	
刹车方式	空压 (0.5 Mpa)	
刹车扭矩	B轴: 750 Nm C轴: 500Nm	
最小设定单位	0.001 sec	
工作台旋转速度	120 r/min	
驱动扭矩 (额定/峰值)	B轴 (水冷): 320Nm/800Nm C轴 (自然冷却): 80Nm/400Nm	B轴 (水冷): 320Nm/800Nm C轴 (水冷): 160Nm/400Nm
工作台负载重量	100kg (联动加工) 150kg (定位加工)	150kg (联动加工) 150kg (定位加工)
机器重量	≈ 340 kg	

#### 尺寸图

5AX-BT4510/BT4510S



单位: mm

# 5AX-7245

## NC ROTARY TABLE

### 5AX-7245

350Nm/950Nm

联动/定位加工负载：  
200kg/400kg

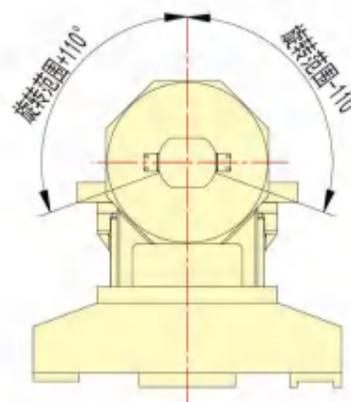
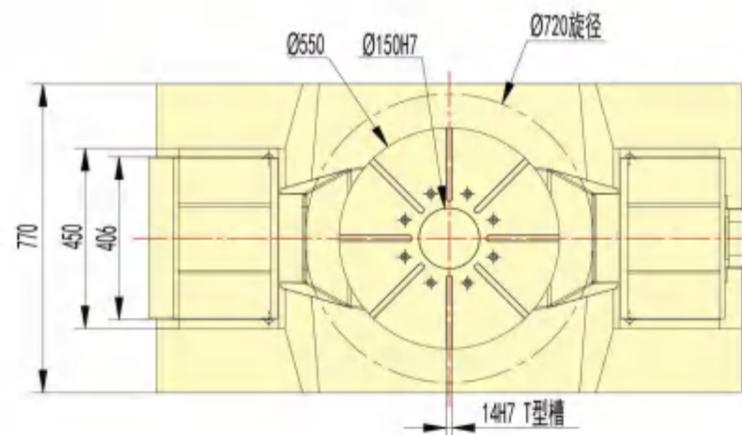
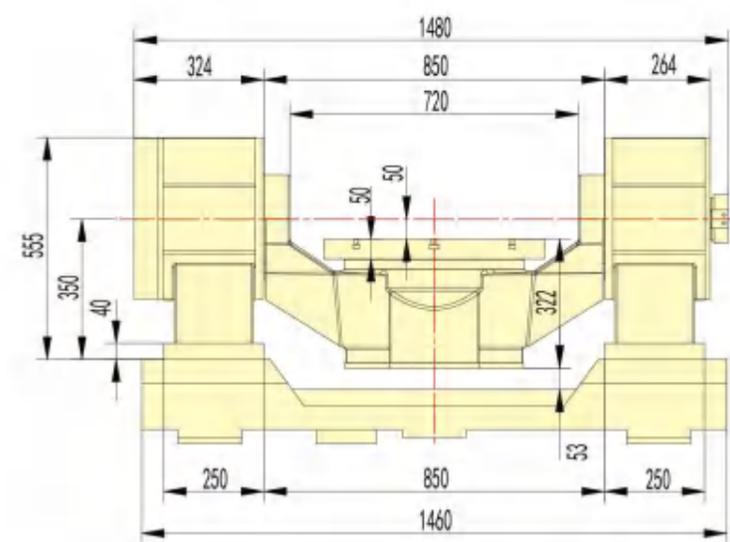


■ 规格表

型号	5AX-7245
尺寸 (长x宽x高)	1480x770x555 mm
轴头直径	Φ550
通孔直径	Φ150 H7
中心高度	350mm
刹车扭矩	油压 (3.5 Mpa)
刹车扭矩	B轴: 4000Nm    C轴: 2000Nm
最小设定单位	0.001 sec
工作台旋转速度(额定/最高)	75/125 r/min
驱动扭矩 (额定/峰值)	B轴: 700/1900Nm    C轴: 350/950 Nm
工作台负载重量	联动加工: 200 kg    定位加工: 400 kg
机器重量	≈ 900 kg

■ 尺寸图

5AX-7245



单位: mm

## AC-190335单臂龙门摆头

# NC ROTARY TABLE

AC-190335

双DD单臂五轴龙门摆头

A:400Nm / C:800Nm

分度精度: ±3角秒

重复定位精度: ±1角秒

内藏式电主轴

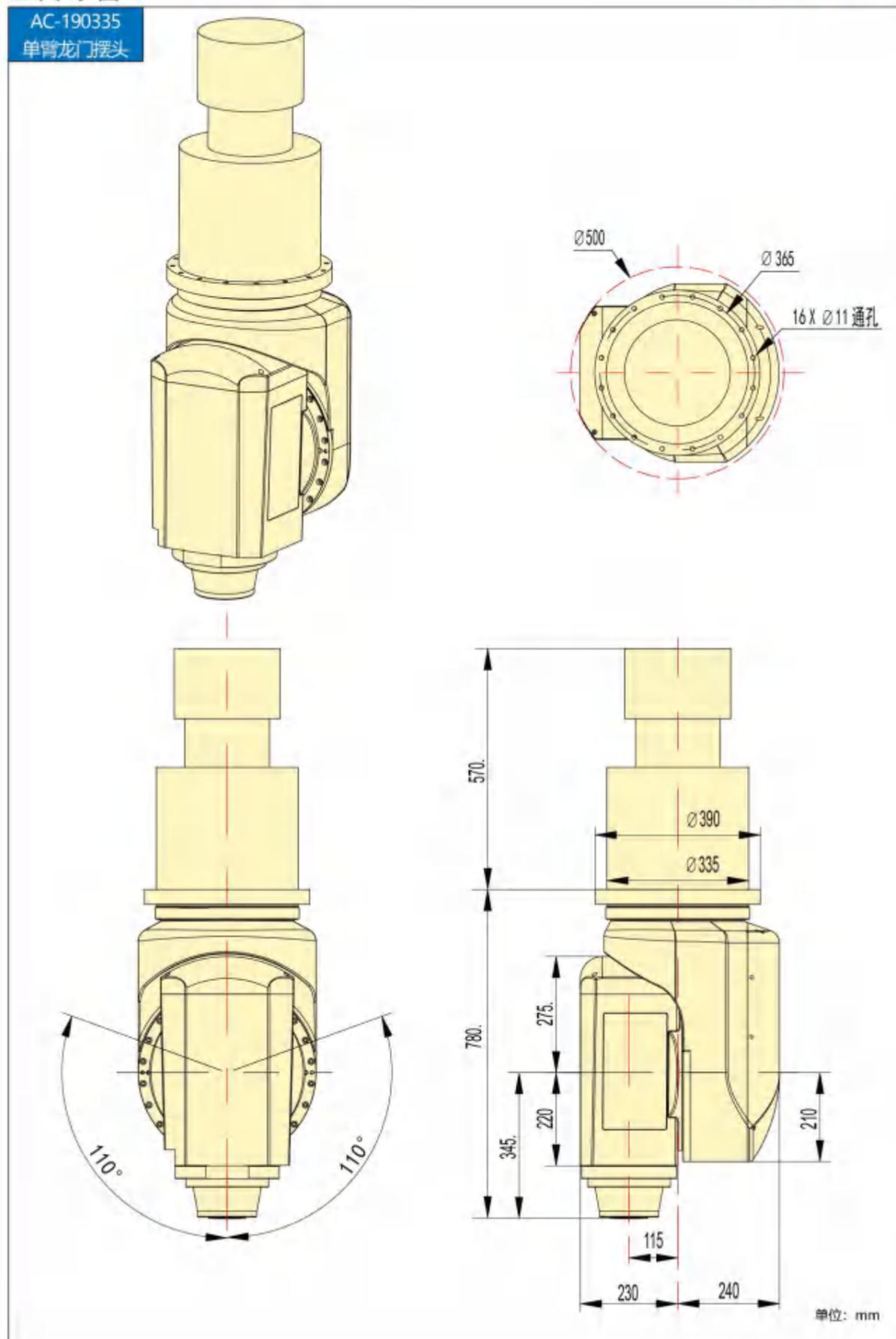


### 规格表

AC/轴	A轴	C轴
额定扭矩	400N.m	800N.m
最大转速	100 rpm	100 rpm
转角范围	±110°	±360°
分度精度	±3角秒	±3角秒
重复定位精度	±1角秒	±1角秒
刹车方式	液压径向抱刹	液压径向抱刹
刹车扭矩	2000Nm/P=100 bar	3000Nm/P=100 bar
主轴额定扭矩	105Nm	
主轴额定功率	30KW	
主轴最高转速	18000 rpm	
刀柄规格	HSK A63	
重量	600kg	

### 尺寸图

AC-190335  
单臂龙门摆头



## AC-150280单臂龙门摆头

# NC ROTARY TABLE

### AC-150280

双DD单臂五轴龙门摆头

A: 240Nm / C: 260Nm

分度精度: ±3角秒

重复定位精度: ±1角秒

内藏式电主轴

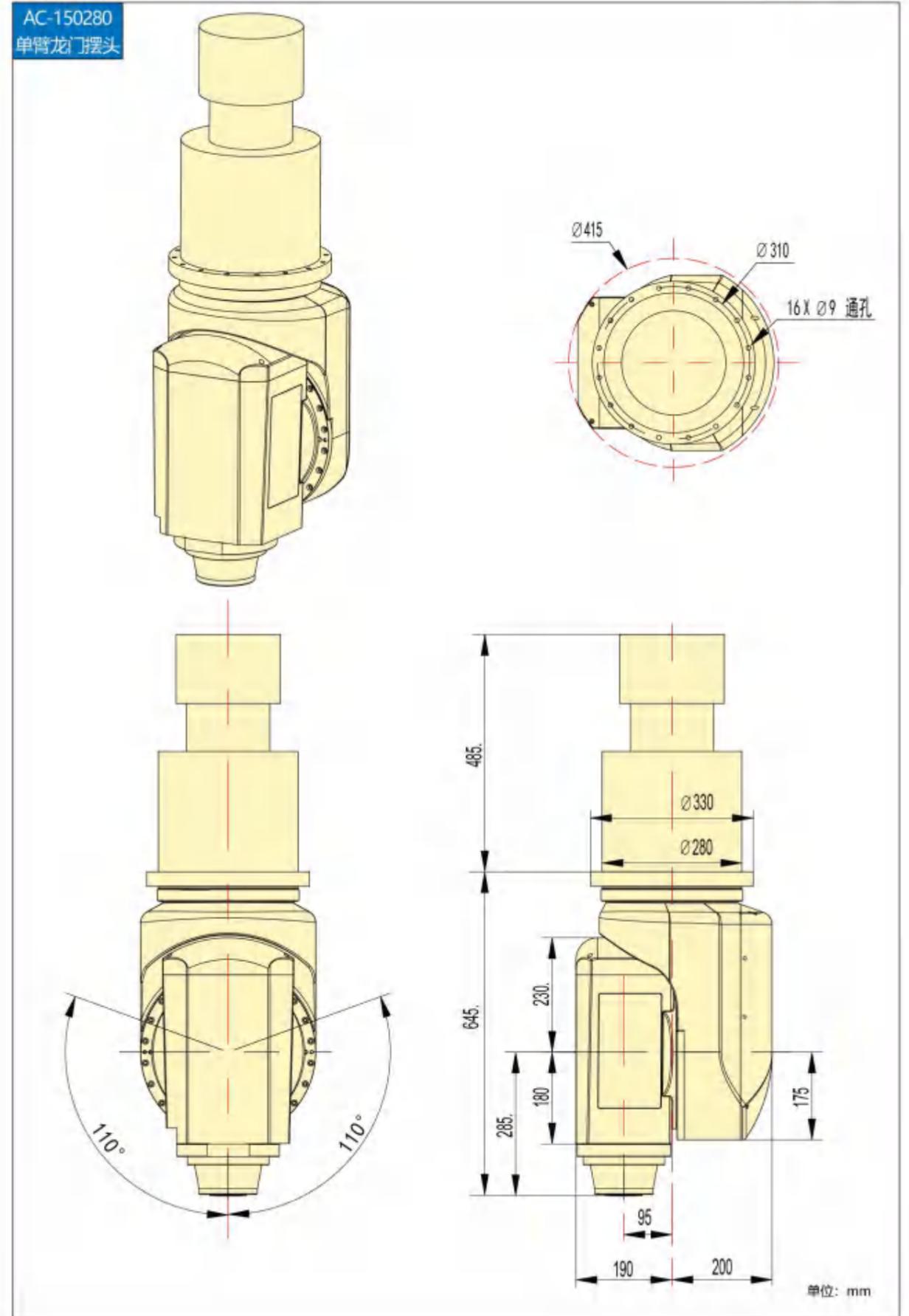


#### 规格表

A/C轴	A轴	C轴
额定扭矩	240N.m	260N.m
最大转速	100 rpm	100 rpm
转角范围	±110°	±360°
分度精度	±3角秒	±3角秒
重复定位精度	±1角秒	±1角秒
刹车方式	液压径向抱刹	液压径向抱刹
刹车扭矩	1500Nm/P=100 bar	2000Nm/P=100 bar
主轴额定扭矩	35Nm	
主轴额定功率	22KW	
主轴最高转速	18000 rpm	
刀柄规格	HSK A63	
重量	580kg	

#### 尺寸图

AC-150280  
单臂龙门摆头

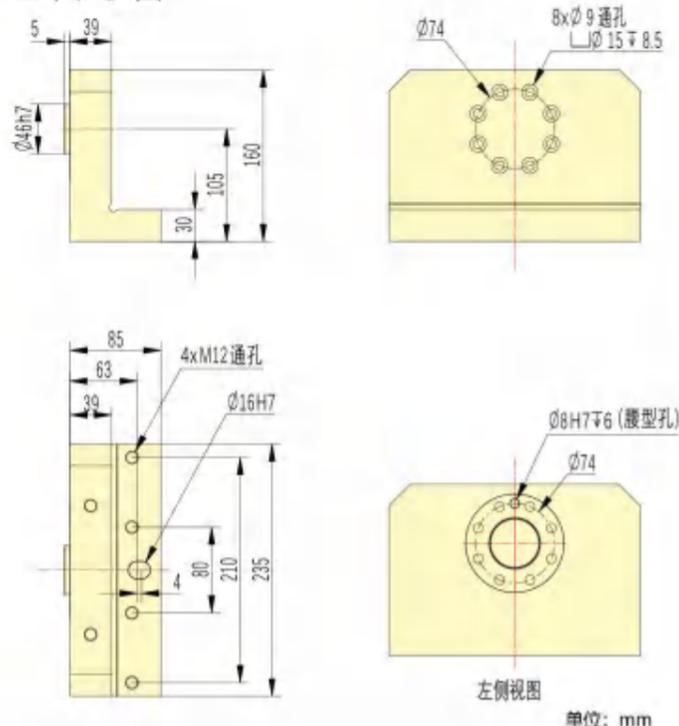


配件

■ L块



■ 尺寸图

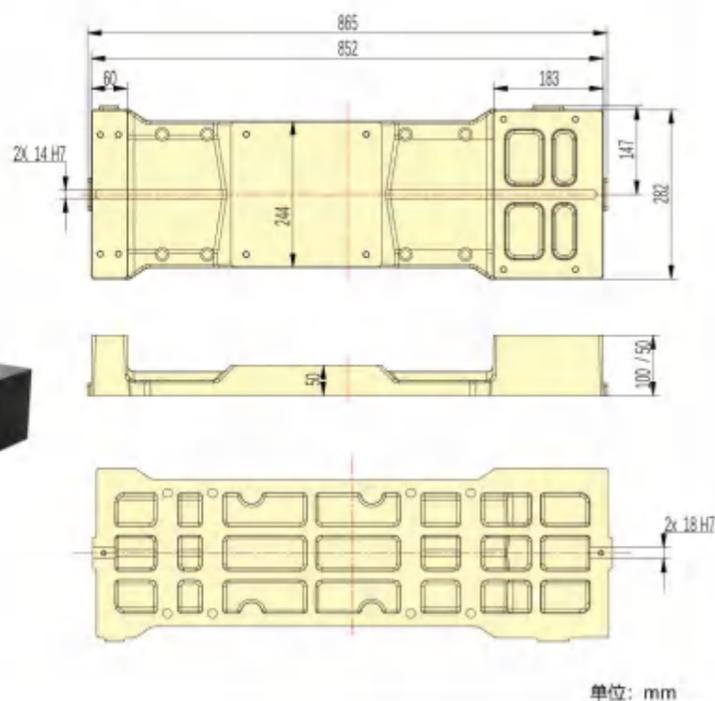


左側视图  
单位: mm

■ 大底板



■ 尺寸图

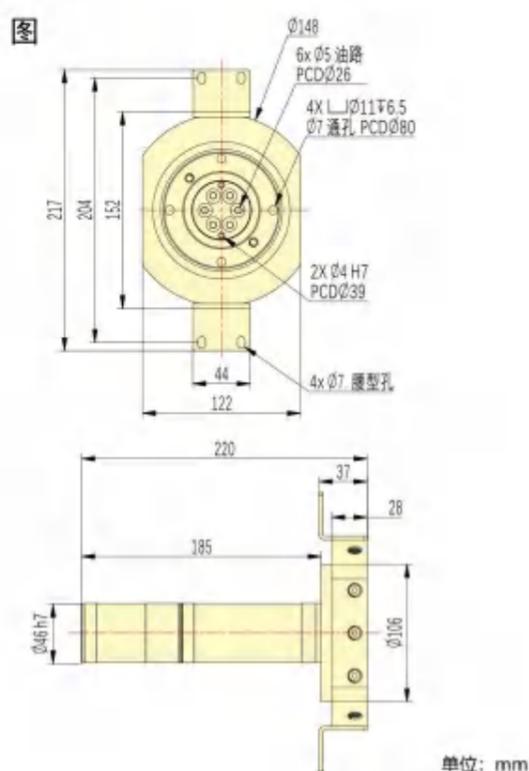


单位: mm

■ 分油器



■ 尺寸图

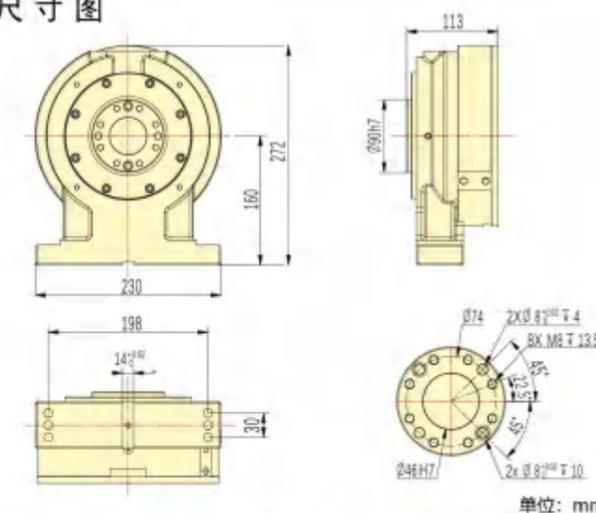


单位: mm

■ DDR-T尾座



■ 尺寸图



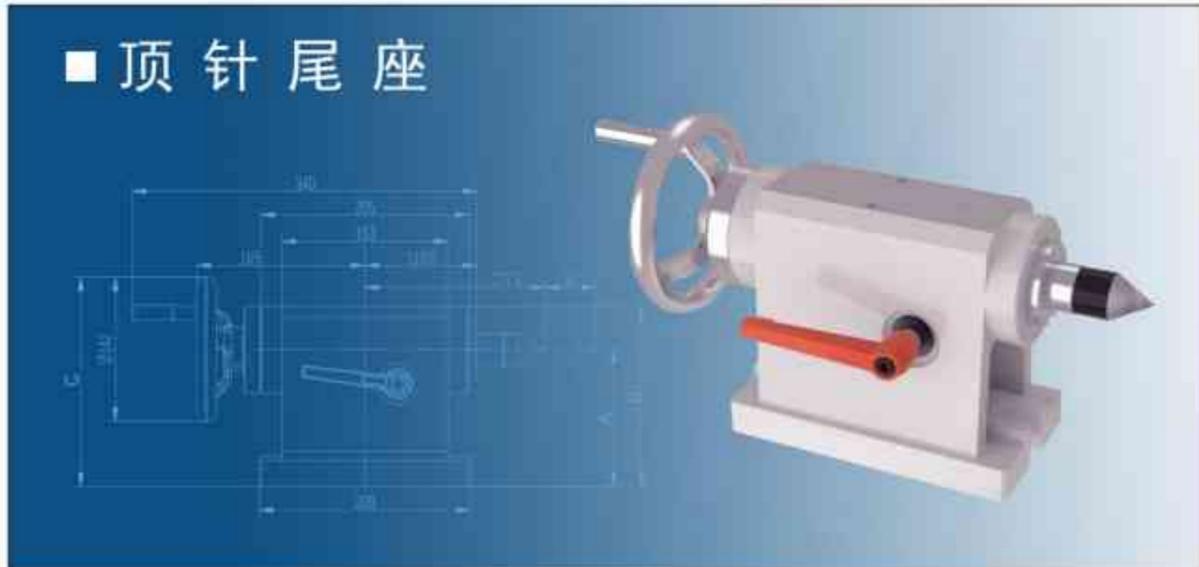
单位: mm

上下左右可调节

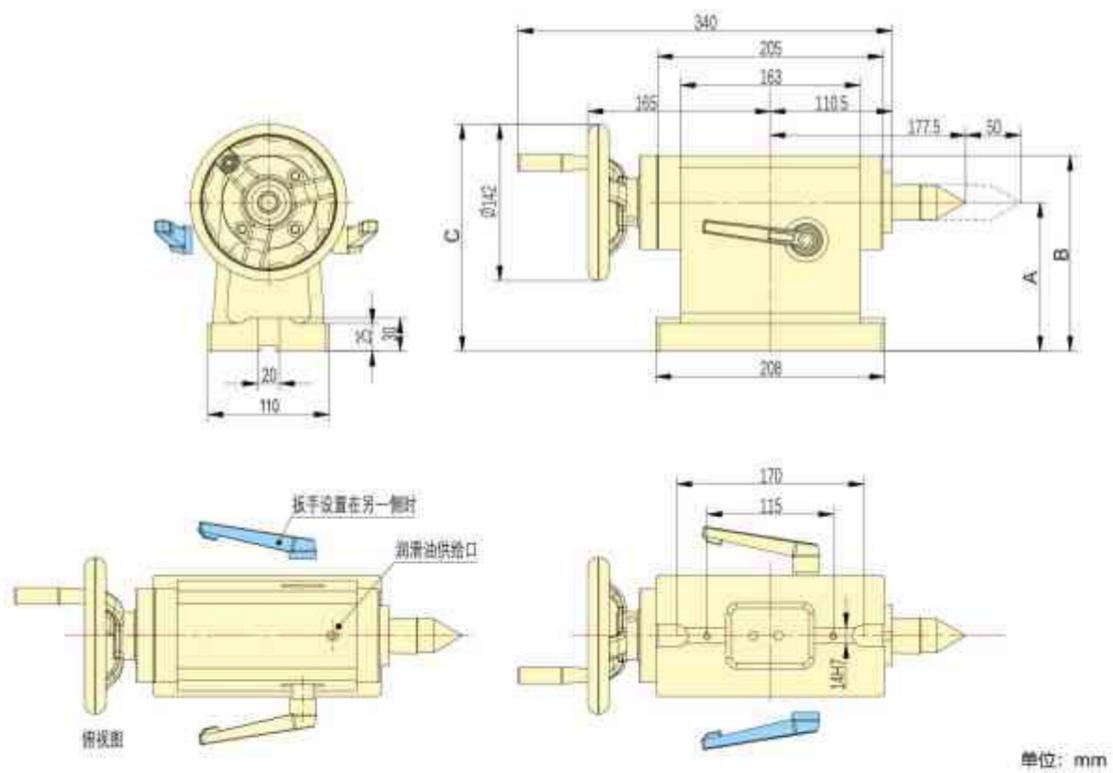
型号	DDR-T尾座		
尺寸 (长x宽x高)	230x272x115mm	刹车方式	Air(0.5MPa)
轴头直径	Ø90mm	刹车扭矩	500N.m
通孔直径	Ø46H7	最小设定单位	0.001sec
中心高度	160mm	机器重量	≈28KG

配件

■ 顶针尾座



■ 尺寸图



型号	手动尾座中心顶尺寸		
	A	B	C
ZH-135	135	177.5	206
ZH-160	160	202.5	231